PAT-NO:

JP360080914A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 60080914 A

TITLE:

REAR SUSPENSION OF CAR

PUBN-DATE:

May 8, 1985

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

INOUE, HITOSHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

MAZDA MOTOR CORP

N/A

APPL-NO:

JP58188707

APPL-DATE: October 9, 1983

INT-CL (IPC): B60G003/06

# ABSTRACT:

PURPOSE: To raise the steering performance and stability of a car, by forming right and left wheels supporting members, which support rear wheels as they can swing freely upward and downward, as a change of toe occurs at rear wheels when a lateral power is added, and setting right and left wheels supporting members unsymmetrically.

CONSTITUTION: In a trailing type rear suspension, both front ends of a pair of right and left trailing arms 1R, 1L, which extend along the longitudinal direction of a car body, are connected with a torsion beam 4 which extends along the lateral direction of the car body. To both ends of the torsion beam 4, a pair of right and left sub arms 5R, 5L are pivoted, through ruber bushes 11R, 11L which have center shafts along the vertical direction of the car body. Front ends of the sub arms 5R, 5L are supported on the car body through rubber bushes 6R, 6L which have center shafts along the lateral direction of the car body. In this case, right and left sub arms 5R, 5L are formed as they are different in their lengthes, and the toe-in quantity of right rear wheel 3R, which becomes an outer wheel while left-turning, is made less than that of left rear wheel 3L, which becomes an outer wheel while right-turning.

COPYRIGHT: (C)1985, JPO& Japio

6/27/05, EAST Version: 2.0.1.4

19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭60-80914

Solint\_Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和60年(1985)5月8日

B 60 G 3/06

8009-3D

審査請求 未請求 発明の数 1 (全8頁)

**図発明の名称** 自動車のリヤサスペンション

②特 願 昭58-188707

❷出 願 昭58(1983)10月9日

②発 明 者 井 上 等 ②出 顋 人 マッグ株式会社

広島県安芸郡府中町新地3番1号 東洋工業株式会社内

広島県安芸郡府中町新地3番1号

00代 理 人 弁理士 村 田 実

明 細 普

1 発明の名称

自動車のリヤサスペンション

#### 2 特許請求の範囲

(1)車体後部の左右両側にそれぞれ上下方向に揺動自在として取付けられた各車輪支持部材に接輪を回転自在に支持してなる自動車のリヤサスペンションであって。

前記各車輪支持部材は、後輪が兼回時に作用する横力を受けてトー変化が生じるように構成されており

左右の旋回のうちアンダステアリング傾向が強い個の旋回時において外輪側となる後輪のトーイン方向へのトー変化量が、反対側の旋回時において外輪側となる接輪のトーイン方向へのトー変化量に比して小さくなるように、前記左右の車輪支持部材が非対称に構成されている。

ことを特徴とする自動車のリヤサスペンション。

3 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本角明は、左右旋回時における偏向特性を打ち 消して左右旋回時共に同じようなステアリング特性が得られるようにした自動車のリヤサスペンションに関するものである。

#### (伊来技数)

自動車のはは、その精造上、たののスカーのスカーのスカーのスカーの大力のでは、それののは、それのでは、大力を整ちまりを大力では、大力を整ちまりを対している。大力を発音を対している。大力を発音を対している。

このような左右のステアリング特性の相違を補正するものとして、実開昭 5 8 - 1 4 1 8 0 6 号

2

## 特開昭60-80914(2)

公報に示すように、ロフアームの車体側への取付 部位にあるゴムブシュの硬度を左右で異らせるこ とにより、トルクステアによる左右のステアリン グ特性を打ち消すようにしたものがある。

#### (発明の目的)

本免明は、種々の原因に基づく左右のステアリング特性の相違に十分対処して、リヤサスペンションの構造を工夫することにより、左右のステアリング特性として同じようなものが得られるようにした自動車のリヤサスペンションを提供することを目的とする。

#### (免明の構成)

前述の目的を達成するため、本発明にあっては、 旋回時における 後輪に作用する機力 (コーナリングフォース) を受けて、接輪がトー変化を生じるよう構成され、しかも左右のトー変化が異なるようにしたものである。

具体的には、接輪を上下方向に揺動自在に支持する左右の各車輪支持部材を、上記機力を受けた 限に接輪にトー変化が生じるように構成する一

3

付けられている。また、上記トレーリングアーム 1 R、 1 L は、その各前編を車幅方向に伸びる トーションピーム4の 网络部に接続することに よって互いに選結されている。このトーション ピーム4 は、前向きに関放した断面 U 字状とされ、車幅方向すなわち軸方向に剛性が高く、かつ ねじり方向に弾性変形可能に形成されている。

方、左右の車輪支持部材を、例えばその寸法あるいはその車輪支持部分に介在されるゴムブシュのを受けるが異なる非対称として構成して、アングステキャング傾向が強くなるときの旋回時において外輪となる。これとは反対方向の旋回時において外輪となる側の接輪のトーイン方向へのトー変化盤よりも小さくなるようにしてある。

#### (実施例)

先ず、以下に説明する実施例においては、全て 左旋回時の方が右旋回時よりもアンダステアリング傾向が強い場合を前提として、このアンダステアリング特性の相違を打ち消すような構造のもの としてある。

第1 図ない し第3 図は本発明をトレーリング式 リヤサスペンションに適用した第1 実施例を示 し、1 R、1 Lは車体前後方向に仲ぴる左右一対 のトレーリングアームで、該各トレーリングアー ム1 R、1 Lの後端部には、キングピン2 R、2 Lを介して左右の後輪3 R、3 Lが回転自在に取

4

支されており、これにより上記各サブアーム5R、5Lの助端は、第1ゴムブシュ6Rあるいは6Lを介して車体に車幅方向を回動中心として回動自在に枢着されている。

一方、上配各サブアーム5月、5 Lの技婦部に は、車体上下方向に平行な中心軸を有する第2ゴ ムブシュ11Rあるいは111が固治されてい る。 鉄ゴムブシュ11R、11Lは、上記トー ションピーム4の左右端部の上下側壁4a、4a 間に設けたポルトからなる支軸部材12Rあるい は12Lが挿通可能な内筒13と、鉄内筒13の 長さよりも短く上記サブアーム B R あるいは B L' に遺結固着された外摘14と、秋阿銭13、14 間に充塡因者されたゴム材15とからなり、上記 内筒13円嶋面を上記トーションピーム4両蟾部 の上下仰壁4a、4a面に当接せしめて上下何壁 4 a、 4 a間に配置され、鉄ゴムブシュ11 R、IIIの内筒13内に支軸部材12Rあるい は12Lが押酒されて回転自在に軸支されてお り、よって上配各サブアーム5R、5Lの後端

€

## 特問昭60-80914(3)

は、第2ゴムブシュ11Rあるいは11Lを介し て、トーションビーム4左右端部に車体上下方向 を囲転中心として回動自在に枢着されている。

前記左右一対のサブア-ム5R、5Lの車体と の取付間隔1、すなわち左右の第1ゴムブシュ8 R、 6 Lの中心軸方向中央部間の距離は、左右一 対のサブアーム5 R、5 Lのトーションピーム4 との取付間隔しむすなわち左右の第2ゴムブシュ 11R、11Lの中心動間距離よりも大きく設定 されている。これにより、各サブアーム 5 R、 5 Lの単体との取付位置は、対応するサブアーム 5 R、 5 Lのトーションピーム4との取付位置より も車幅方向外側に位置するように設定されてい ٥.

ここで、前記左右のサブア-ム5R、5Lの長 さは互いに異なっていて、左のサブアーム5Rの **長さ2Lの方が右のサブアーム5Rの長さ2Rよ** りも長くなっている(2L>2R)。すなわち、 左右の支軸部材7R、7Lとトーションピーム4 とは互いに平行とされて該网者7R、7Lと4と

の車体前後方向間隔は同一されており、左のサブ アーム5Lを長くした関係上、跛左のサブアーム 5 L後端のトーションビーム4に対する遮結位置 (支持部材121の位置)が、右のサブアーム5 R校協のトーションピーム4に対する運動位置 (支額部材12Rの位置)よりもより一層車体内 方向側に位置されたものとなっている。この左右 のサブアーム5R、5Lの長さが相違する関係 上、左の支軸部材7トの軸心と右のサブアーム5 Lの中心線とのなす角αLは、右の支軸部材7R の動心と右のサブアーム5Rの中心観とのなす角 αRよりも小さくなっている。

次に、上記第1実施例の作用について説明する に、例えば第1凶で右側に旋回走行するとき、左 右の後輪3R、3Lに旋回中心に向う横力(コー ナリングフォース)、とりわけ外輪となる左後輪 3 Lに大きな横力が作用する。その場合、左右の サブアーム5R、5Lは、それぞれの前端の第1 ゴムプシュ6R、6Lの弾性変形により缺ゴムブ シュ 6 R、 6 Lの中心動方向中央部(サブアーム

7

5 R、 5 Lの車体取付部)を回勤中心として水平 面内を反時計方向に領動する。この領動に伴っ て、左右のサブアーム5R、5L枝嶋(すなわち サブアーム5R、5Lのトーションピーム4に対 する取付部)はそれぞれ回動中心よりも車幅方向 内側後方位置(左側サブアーム5Lにあっては右 個後方位置、右側サブアーム 5 R にあっては左側 後方位置)にあるため、左側サブアーム5L後端 にあっては前方内側に移動し、右側サブアーム 5 R板娘にあっては枝方外側に移動する。このこと により、トーションピーム4が旋回中心方向であ る右側に移動しながら時計方向に回動し、酸トー ションピーム4の動きに件なって左右のトレーリ ングアーム1R、1Lが時計方向に傾動して、左 右の枝輪3R、3Lはそれぞれ旋閉方向側に向い たトーイン方向に傾くようになる。また、第1凶 で左側に旋回する場合には、上述の場合とは左右 が逆になって、トーションピーム4が左側に移動 しながら反時計方向に回動して、左右の後輪3 R、 3 Lがそれぞれ旋回方向に向いたトーイン方

向に傾くようになる。

ここで、本実施例においては、左右のサブアー ム 5 R と 5 L の 長 さ が 前述の ように 異るため、 旋 回時に内輪よりも大きな機力を受ける外輪となる 左右の技輪3Rまたは3Lのトーイン量が異り、 左旋回時に外輪となる右接輪3Rのトーイン量 が、右旋回時に外輪となる左接輪3Lのトーイン 量よりも小さくなる。すなわち、左のサブアーム 5 Lの長さ2 Lの方が右のサブアーム 5 Rの長さ 2 R よりも長いため、横力を受けた際の左側のゴ ムプシュ B L と右側のゴムプシュ B R との弾性変 形量が同じであるとすると、この弾性変形に対応 レたサプアーム 5 R、 5 L 後端の変位量はその長 さが長くなる程大きくなるので、上述のトーイン 量に相違が生じる。そして、後輪のトーイン量が 大きくなるということは、アンダステアリング傾 向が強くなるということである。

従って、右旋回時に大きな横力を受ける左接輪 3 Lは大きなトーイン変化が生じるので、元々ア ングステアリング傾向が弱かった右旋回時には、

はアンダステアリング傾向が大きく強調されるように補正される一方、左旋回時に大きな横力を受ける外輪となる右接輪3Rは小さなトーイン変化しか生じないので、元々アンダステアリング傾向が潜干強調される程度に補正されるだけなので、全体としては、右旋回時と左旋回時とのステアリング特性が同じようなものが得られる。

第4図~第6図は前述した実施例とは異なる形式のリヤサスペンションに本発明を適用したンジを示すが、本実施例ではた右接輪のサスペンションについて説明することとして、をの重複に付した「R」の概字を用いることとして、その重複した説明を省略する。

第4図、第5図において、21はばね上重量と しての取体に固定されたサブフレームで、該サブ フレーム21には、スイングアーム式の車輪支持 と、を有している。この前ラチラルリンク 2 4 R の内 婚部 (車幅方向内婚部) は、サブフレーム 2 1 より突設した支軸 2 7 R に対して、ゴムブシュ2 8 R を介して回動自在に選結され、検ラテラルリンク 2 5 R の内 婚部(車幅方向内婚部) は、サブフレーム 2 1 より 突設した 支軸 2 9 R に対して、ゴムブシュ3 0 R を介して回動自在に選結さ

れている。また、前ラテラルリンク24Rの外端

部は、前記連動リンク28Rの前端部とゴムブシ

部材22Rを介して、右接輪23Rが上下助自在

前記車輪支持部材22Rは、それぞれほぼ車帽

方内に伸びる前ラテラルリンク24 R および接ラ

テラルリンク25 Rと、車体前後方向に伸びるホ

イールサポート部材としての連結リンク28'R

に保持されている。

1 1

Rが棘キングピン33Rを中心にして回転自在に 保持されている。

前記支触27R、29Rおよびゴムブシュ28R、30R、31R、32Rは、それぞれ車件体 後方向にその執むが仲びており、したがっしして を動23Rは、支触27R、28Rを中心にし遠っ で力向に揺動自在となって体がある。そしてで、このでは か自には、ほぼ軍体ががゴムブシュロンでは ションロッド34Rの核がゴムブンションでで を介して御動の機器は、ブラト37Rに回動自R、になか を介しての核器をは、ブラト37Rに回動自R、になる は、カーになって、対してで、本様では、このでは は、カーになる。のでは、このでは、このでは は、カーになる。のでは、このでは、このでは は、カーになる。のでは、このでは は、カーになる。のでは、このでは は、カーになる。のでは、このでは は、カーになる。のでは、このでは は、カーになる。

第 5 図中 3 8 R は連結リンク 2 6 R と車体との間に架設された袖圧緩衝器、3 9 R は 該 抽圧緩衝器 3 8 R を伸び方向に付勢している 意架 ばねである。

1 2

なお、前述した各ゴムブシュは、前記第1図~ 第3図に示した前記実施例のものと同様なものが 用いられている。

ここで、木実施例では、前後ラテラルリング 2 4 R. 2 4 L、 2 5 R、 2 5 Lのサブフレーム 2 1 に対する連結部分となるゴムブシュ 2 8 R、 2

## 特別昭60-80914(5)

8 L、3 0 R、3 0 Lの便度を顕整して部分的に 異ならせるようにしてある。すなわち、この硬度 は、右稜ラテラルリンク 2 5 R内端部のゴムブ シュ3 0 Rが最も小さく、次いで左後ラテラルリ ンク 2 5 L内端部のゴムブシュ3 0 Lが小さく、 左右の前ラテラルリンク 2 4 R、2 4 Lの各内 部のゴムブシュ2 8 L、2 8 Rが最も大きくなっ ている(硬度は 2 8 R = 2 8 L > 3 0 L > 3 0 R)。なお、左右前後のラテラルリンク 2 4 R、 2 4 L、2 5 R、2 5 Lの各外端部のゴムブシュ 3 1 R、3 1 L、3 2 R、3 2 Lの硬度は至いに 等しくされている。

次に上記構成の作用について説明する。いま、 自動車が左旋回したとすると、その外輪となる右 後輪3 Rには内輪となる左後輪3 L よりも大きな 横力(コーナリングフォース)が作用することに なる。このとき、右車輪支持部材2 2 Rには、車 幅方向内方側への押圧力を受けるが、後ラテラル リンク 2 5 Rのサブフレーム 2 1 に対する運輸部 分のゴムブシュ 3 0 Rの硬度が、前ラテラルリン ゴムブシュ28Bの硬度よりも小さいため、ゴム プシュ30 Rの方が28 Rよりも大きく弾性変形 する結果、右後ラテラルリンク25 Rは前ラテラ ルリンク24Rよりも大きく車体内方側へ変位す る。この前果、右車輪支持部材22Rには、上配 時計方向に傾動して、右接輪23Rはトーアウト 方向に傾くことになる。同様に、右旋回時に大き な横力を受ける外輪となる左後輪23Lも、ゴム ブシュ28 Lの硬度よりも30 Lの硬度の方が小 さいためにトーアウト方向に傾くことのなる。そ して、前述したように、右側のゴムブシュ30 R の硬度の方が左側のゴムブシュ30Lの硬度より も小さいため、左旋回時に外輪となる右後輪23 Rのトーアウト量の方が、右旋回時に外輪となる 左接輪23Lのトーアウト並よりも大きくなる (トーイン方向へのトー変化量として比較した場 合は、トーアウト量はマイナスのトーイン量とみ なせるので、上記後輪23Rのトーイン量の方が

.ク24Rのサブフレーム21に対する連結部分の

15

16

上記技輸23Lのトーイン量よりも小さくなる)。

このように、右旋回時には大きな横力を受けるの 左接輪23Lは小さなトーアウト変化が生じるの で、元々アングステアリング特性がい右旋回時 には若干アングステアリング特性が弱いたない。 大きな横力を受ける外輪との時で 大きなトーアウト変化が生じに 大きなトーアウト変化が ないたないでは大きなトーアウト変化が ないたないでは大きなトーアウト変化が ないたないでは大きないかが では大きないでは大きないが では大きないでは大きないが では大きないでは大きないが では大きないでは大きないが では大きないでは大きないが では大きないではかいたないの には大きないではかいたが には大きないではかいたないの には大きないでにようなものが のいる。

なお、右旋回時の方が左旋回時よりもアンダステアリング傾向が強い自動車の場合は、前流した 実施例におけるサブフレームの長さ関係あるいは ゴムブシュの硬度の関係を、前述した説明とは逆 にすればよい。

(発明の効果)

本発明は以上述べたことから明らかなように、

左右の車輪に加わる荷重の相連等により生じる左右のステアリング特性の相違を打ち稍して、たきに同じようなステアリング特性を得ることができ、自動車の操縦性、安定性を向上させることががからまる。特に、本発明にあっては、リアサスペンションによって上述したステアリング特性の左右場合によって上述したステアリング特性の左右場合に比して開約を受けることが少なく、設計上の自由度の大きさという観点からも有利となる。

4 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す平面図。
第2 図は第1 図の一部断面要部拡大平面図。
第3 図は第1 図の一部断面要部拡大側面図。
第4 図は本発明の他の実施例を示す平面図。
第5 図は第4 図の後方立面図。

第8図は第4図を簡略して示したスケルトン図。

3 R 、3 L · · · · 核輪

8 R , 5 L . . . . . # 77 - 4

1 7

特許出願人 東洋工業株式会社代理 人 弁理士 村 田 実

6/27/05, EAST Version: 2.0.1.4

<del>---</del>72—





